

## Mochila Antirrobo Ranley

**Referencia: 5949**

Mochila de negocios antirrobo repelente al agua en poliéster de alta calidad, resistente a cortes y a roces. Con candado de seguridad por contraseña, cinta reflectante trasera y accesorio para acople en trolley. Bolsillo antirrobo en la espalda para guardar objetos de valor. Compartimento interior con salida USB para conexión de powerbank -no incluido-, con cable micro USB de 1 metro de largo para total comodidad en la carga de cualquier dispositivo móvil. Salida para auriculares y bolsillo en cinta derecha con fácil acceso para tarjeta de transporte y otros documents de uso frecuente. Apertura total 180° para fácil acceso al interior de la mochila. Dos compartimento interiores independientes y acolchados para ordenador portátil de hasta 15 pulgadas y para tablets de hasta 10 pulgadas. Con multitud de bolsillos interiores y exteriores. Cintas de hombros y espalda con acolchado ergonómico. Conexión USB. Bolsillo Acolchado para Portátil y Tablet. Parte Trasera y Cintas Acolchadas. Cierre Seguridad Incluido

Poliéster 900D



### Colores disponibles



008



Ver imagen 360



### Medidas y Packaging

**Medidas y Peso Artículo**

30 x 49 x 16.5 cm | 890 gr.

**Medida y Peso Caja Master**



**Packing Final**

1 pc/ Bolsa

Caja Master	Palet
Uds: 10	Uds: 120
Alto: 47 cm / Ancho: 50 cm / Largo: 60 cm / Peso: 10 kg	Bultos: 12 Peso aprox: 120 kg

## Marcaje y técnicas recomendadas

---

Áreas y técnicas de impresión recomendadas para éste artículo. Contacte con nosotros si sus necesidades son otras para estudiar las posibles alternativas.



### AREA 1 - En la parte superior

Área máxima de impresión: 80 x 40 mm

- SERIGRAFIA G (max. 1 color )
- GRABACIÓN TRANSFER  
SERIGRAFICO (max. 8 colores )

1x - G(1), N(8)